



08.12.2011

№

Ма/14/1/602

Антонов А.В.

Подг. и утвержд. в
о утверждении Бригады.

ОТЗЫВ

о качестве работ по ремонту синхронных компенсаторов СК-1 и СК-2 12.12.11
ПС 220 кВ «Ак-Довурак» Тывинского района магистральных
электрических сетей

По результатам закупочной процедуры на право заключения договора подряда на выполнение комплекса работ по капитальному ремонту синхронных компенсаторов типа КС-15000-11, на ПС 220 кВ «Ак-Довурак» республики Тыва, специалистами ОАО «УРАЛЭНЕРГОРЕМОНТ» в 2011 году выполнены работы в следующем объеме:

1. Синхронный компенсатор:

- 1.1. Разборка и сборка.
- 1.2. Вывод и ввод ротора.
- 1.3. Замена уплотнений.
- 1.4. Ремонт маслосистемы и маслоохладителей.
- 1.5. Виброналадочные работы.

2. Статор компенсатора:

- 2.1. Чистка лобовых частей обмотки, расточки и полостей корпуса компенсатора от загрязнений.
- 2.2. Переклиновка ослабших пазовых клиньев статора.
- 2.3. Протяжка крепления схемы обмотки, обмоткодержателей.
- 2.4. Перевязка ослабших шнуровых бандажей.
- 2.5. Обследование нагревов зубцов активной стали статора.
- 2.6. Ревизия уплотнений концевых выводов, с заменой уплотняющей резины.
- 2.7. Поэтапные электрические измерения и высоковольтные испытания обмотки статора.
- 2.8. Проверка системы термоконтроля статора.
- 2.9. Покрытие лобовых частей обмотки и расточки статора электроизоляционной эмалью в два слоя.

3. Маслосистема и маслоохладители:

- 3.1. Разборка и сборка охладителей.
- 3.2. Восстановление проходимости трубок.
- 3.3. Замена резиновых уплотнений.
- 3.4. Ревизия арматуры.
- 3.5. Замена уплотнений по валу рабочего и резервного маслонасосов.
- 3.6. Замена масла.

4. Ротор компенсатора:

- 4.1. Протяжка креплений:
 - 4.1.1. Обмоток возбуждения;
 - 4.1.2. Межполюсных клиньев;
 - 4.1.3. Демпферной системы;

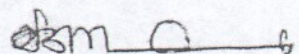
| | |
|------------------------|------------|
| ОАО «УРАЛЭНЕРГОРЕМОНТ» | |
| Вх. № 7764 | |
| Кол-во листов | 08.12.2011 |
| Дата | |

- 4.1.4. Вентиляторов и лопаток;
- 4.1.5. Пускового сопротивления;
- 4.2. Чистка и ревизия, ремонт:**
 - 4.2.1. Токоведущих болтов;
 - 4.2.2. Демпферной системы;
 - 4.2.3. Контактных соединений полюсов;
- 4.3. Углубленные испытания катушек полюсов на витковое замыкание методом замера падения напряжения:**
 - 4.3.1. Высоковольтные испытания и электрические измерения;
 - 4.3.2. Покрытие обмоток электроизоляционной эмалью;
 - 4.3.3. Проточка контактных колец.
- 5. Шины линейных выводов:**
 - 5.1. Чистка, протяжка соединений;
 - 5.2. Чистка изоляторов.
- 6. Индуктор возбуждителя:**
 - 6.1. Чистка индуктора;
 - 6.2. Измерения и испытания обмотки;
 - 6.3. Покрытие обмотки изоляционной эмалью.
- 7. Якорь возбуждителя:**
 - 7.1. Чистка обмотки;
 - 7.2. Измерения и испытания обмотки;
 - 7.3. Покрытие обмотки изоляционной эмалью;
 - 7.4. Проточка и шлифовка коллектора.
- 8. Подшипники:**
 - 8.1. Разборка и сборка узла подшипников;
 - 8.2. Чистка, шабрение поверхностей;
 - 8.3. Восстановление натягов;
 - 8.4. Замена уплотнений;
 - 8.5. Восстановление подступовой изоляции.

Все обязательства по договору персонал
ОАО «УРАЛЭНЕРГОРЕМОНТ» выполнил в срок и с надлежащим
качеством.

Отмечаем высокий профессионализм персонала
ОАО «УРАЛЭНЕРГОРЕМОНТ», благодарим за работу и надеемся на
продолжение сотрудничества.

Директор



В.И. Таскин

Д.Н. Таскин
(39042) 7-59-51

